

Tubings VENABIO®

Gamme de tubings pour applications industrielles, pharmaceutiques et biotechnologiques

Applications

- R&D, Pilote et Production
- Cultures microbiennes et cellulaires
- Procédés batch, fed-batch, perfusion et culture continue
- Formulation
- Traitement
- Séparation
- Remplissage

Les avantages

- Fabrication en salle blanche ISO7
- Longue durée de vie, jusqu'à 300% plus longue
- Très grande précision de dosage, jusqu'à 500% supérieure
- Délai d'approvisionnement court
- Flexibilité, solutions customisables
- Certifications



Gamme de tubings utilisés pour les différentes applications dans les industries pharmaceutiques, biotechnologiques, agroalimentaires, chimiques, cosmétiques.



Tubings VENABIO®

Gamme de tubings pour applications industrielles, pharmaceutiques et biotechnologiques

SPÉCIFICATIONS PRODUIT	VENABIO® PUMP	VENABIO® WELD	VENABIO® FLOW MULTIPURPOSE
CARACTÉRISTIQUES			
Couche externe	Thermoplastique vulcanisable	Élastomère thermoplastique	Silicone catalysé platine Post-catalysé pour éliminer tout élément volatile
Température	-45° à 135 °C		-60° à 220 °C
Longueur de la couronne	15,24 m et 30,48 m		
Gravage laser	Traçable avec référence, numéro de lot et ID / OD		
Salle blanche	Fabriqué en salle ISO14644-1 classe 7		
Double ensachage	Double poche sous vide		
Le + produit	La plus longue durée de vie de pompe disponible	Tubes biopharmaceutiques thermoscellables et soudables	Réduit la liaison aux protéines et la formation de biofilms
Sans animal	Sans composant d'origine animale		
Radiostable	Stérilisation Gamma / e Beam disponible		



Tubings VENABIO®

Gamme de tubings pour applications industrielles, pharmaceutiques et biotechnologiques

SPÉCIFICATIONS PRODUIT	VENABIO® PUMP	VENABIO® WELD	VENABIO® FLOW MULTIPURPOSE
PERFORMANCES			
Dureté	62,5 Shore A	52 Shore A	60 Shore A
Résistance à la traction	> 80 N/mm ²	3,8 MPa	> 7 N/mm ²
Allongement	> 250 %	420 %	> 300 %
Résistance au déchirement	21 kN/m	NA	> 20 kN/m
Densité	0,92 g/cm ³	0,89 g/cm ³	1,17 g/cm ³

