

Conteneurs pour bioprocédés

Conteneurs, en acier inoxydable ou plastique, entièrement personnalisables, de 50 à 5000 litres

Applications

- Bioprocédés
- Stockage
- Manipulation
- Transport

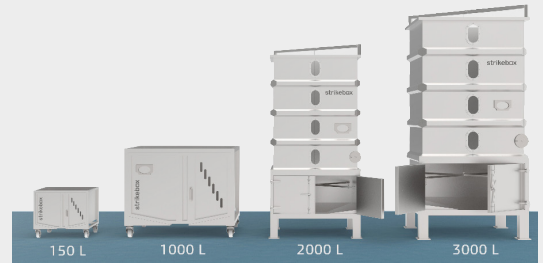
Les avantages

- **Solution universelle**
 - Compatibles avec tous les fabricants de poches à usage unique du marché
 - Adaptés pour tous les formats possibles de volumes allant de 50 à 5000 l
 - Conçus pour correspondre aux ports de remplissage, vidange et traitement
- **Conception sur mesure**
 - Design entièrement personnalisable selon les spécifications techniques de l'utilisateur
 - Equipe d'experts dédiée pour la conception sur demande
- **Qualité et performance**
 - Caractéristiques de conception de pointe qui améliorent la robustesse des systèmes à usage unique
 - Facilité d'utilisation et de récupération du produit, notamment avec les gros volumes
 - Garantie à vie



Les conteneurs Strikebox Engineering possèdent des caractéristiques de conception de pointe qui améliorent la robustesse des systèmes à usage unique et apportent des avantages considérables en termes de facilité d'utilisation et de récupération du produit, notamment avec les gros volumes.

Les conteneurs sont compatibles avec tous les fabricants de poches à usage unique du marché.



Conteneurs pour bioprocédés

Conteneurs, en acier inoxydable ou plastique, entièrement personnalisables, de 50 à 5000 litres

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

Caractéristiques des conteneurs

- Disponibles en en acier inoxydable (304 ou 316) et en plastique
- Capacités disponibles pour les modèles en acier inoxydable : 50, 100, 200, 500, 1000, 1500, 2000, 3000 et 5000 l
- Capacités disponibles pour les modèles en plastique rigide : 50, 100, 200, 500, 1000 l
- Robuste
- Protection optimale du contenu

Fonctionnalités

- Différents modèles de portes et ouvertures de portes avec poignées verrouillables
- Modules empilables
- Section pour tubings avec entrées simple ou multiple
- Hublots de visualisation
- Porte-documents
- Roues
- Chariots pour le transport, compatibles avec remorqueurs
- Systèmes de levage des poches
- Possibilité de division pour lots plus petits
- Système de compression pour un transport sécurisé
- Thermomètres intégrés
- Adaptés aux sols en pente

Qualité, certification et validation

- Conception et construction selon un système de qualité strict : normes ISO 9001, BS EN 9606-1
- Possibilité de tester la conception à l'aide d'un logiciel de simulation avec mise à disposition des rapports sur demande
- Certification complète fournie pour tous les produits soumis à une vaste gamme de tests aux stades de conception et fabrication

Option de certification pour voyage

- À la demande du client, coordination de tests selon les normes ISTA / ASTM / Marchandises dangereuses de l'ONU
- Tests de performance comprenant : le conditionnement atmosphérique, les vibrations aléatoires et les tests de choc, pouvant être effectués avec la combinaison du conteneur et de la poche spécifique.

